

SERIE VX

— alto rendimiento y refrigeración sostenible con un control de la temperatura preciso —



SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN MONOTEMPÉRATURA Y
MULTITEMPERATURA PARA CAMIONES DE PEQUEÑO, MEDIO Y GRAN
TAMAÑO

Serie VX

NUEVAS SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN MONOTEMPÉRATURA Y MULTITEMPERATURA PARA CAMIONES DE PEQUEÑO, MEDIO Y GRAN TAMAÑO

Los nuevos modelos V-400X, V-500X y V-600X de Thermo King incluyen el control de la refrigeración monotemperatura y multitemperatura más avanzado para camiones de pequeño, medio y gran tamaño (de 5 m³ a 50 m³).

Estos equipos frigoríficos compactos están accionados por el motor del vehículo y ofrecen una aerodinámica mejorada con un peso extremadamente ligero para reducir el consumo de combustible y las emisiones. Gracias a su funcionamiento con un nivel de ruido y de vibraciones extremadamente bajos, estos equipos ofrecen a nuestros clientes una solución sostenible para sus necesidades de distribución.

Adecuada para aplicaciones alimentadas con diésel, sin diésel o con conjuntos de baterías, la serie VX de Thermo King sube el listón de la tecnología de transmisión directa en las carreteras, a la vez que mantiene bajos el coste de propiedad y el tiempo de mantenimiento.



Sin motor, de alta eficiencia y con un bajo nivel de ruido.

Alto rendimiento y refrigeración sostenible con un control de la temperatura preciso

RENDIMIENTO MEJORADO

La serie VX combina el rendimiento con la eficiencia en la carretera:

- Un descenso de la temperatura hasta un 10% más rápido que los modelos anteriores.
- Ligeros y compactos: un 50% más ligeros que los modelos anteriores.
- Mayor potencia frigorífica: 4.000 W - 6.500 W.
- Los modelos de la serie VX son ultraligeros y compactos, lo que le permite maximizar su volumen de carga.

UNIDADES ECOLÓGICAS

Creadas pensando en la sostenibilidad:

- Sin emisiones de escape.
- Adecuadas para vehículos con motor de combustión interna con conjuntos de baterías auxiliares.
- Fuente de alimentación alternativa flexible cuando el motor está apagado: conjunto de batería externo o funcionamiento eléctrico.
- Su peso reducido tiene un impacto positivo en la homologación de vehículos convertidos de conformidad con la norma WLTP (procedimiento de ensayo de vehículos ligeros armonizado a nivel mundial) al reducir el consumo de combustible y las emisiones de CO₂.

DISEÑADA PARA DURAR

Un diseño compacto y robusto que es atractivo y duradero:

- Bastidor de aluminio duradero y resistente a la corrosión.
- Su diseño preparado para el futuro cumple con las restricciones sobre bajas emisiones y bajo nivel de ruido en las ciudades.
- Diseño modular y aerodinámico para permitir una instalación fácil en aplicaciones frontales y de montaje o integración en el techo.



UNIDAD CONDENSADORA DE MONTAJE FRONTAL



UNIDAD CONDENSADORA MONTADA EN EL TECHO



ENTREGAS AL CLIENTE 24/7

Cubra las necesidades de sus clientes en cualquier momento y lugar:

- Unas unidades con un nivel extremadamente bajo de emisiones, ruido y vibraciones.
- Cumple toda la legislación presente y futura sobre zonas de bajas emisiones y emisiones ultrabajas (ULEZ).

CONTROL PRECISO DE LA TEMPERATURA

Control monotemperatura y multitemperatura desde la cabina:

- Control de la temperatura de consigna con una precisión de $\pm 1^\circ\text{C}$.
- Escoja entre 2 zonas de temperatura para cargas de productos frescos o congelados y el modo monotemperatura para toda la unidad.
- Temperaturas de refrigeración constantes incluso en condiciones ambientales extremas.

CONTROL INTELIGENTE EN LA CARRETERA

El controlador Direct Smart Reefer pone el control en manos del conductor:

- Supervisión continua de la carga y de la temperatura para disfrutar de una protección total de los productos.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO REDUCIDOS

Puede confiar en la serie VX para mantener un tiempo de funcionamiento elevado:

- Supervisión ágil del mantenimiento y el servicio gracias al controlador Direct Smart Reefer (DSR).
- Recordatorios de mantenimiento y códigos de alarma intuitivos para permitir un diagnóstico rápido.
- Fácil acceso a la unidad para poder realizar el mantenimiento y las reparaciones con celeridad.

- Reciba información crítica del controlador junto con la temperatura, la posición y otros datos vitales casi en tiempo real gracias a la conectividad 4G y a una alta frecuencia de registro.
- Acceda a los datos a través de nuestra asequible suscripción a TrackKing.
- El dispositivo BlueBox Lite no requiere la instalación de un registrador de datos adicional, ya que se conecta a su controlador DSR para mayor comodidad. Para cumplir con la norma europea EN12830, simplemente añada el registrador de datos TouchLog.
- Integra los datos recopilados de su unidad VX en cualquier sistema back-end o sitio web de terceros.
- Temperatura, posición y datos de la unidad mostrados en TrackKing.
- 2 años de garantía.

Características técnicas

MODELOS MONOTEMPERATURA		V-400X		V-500X	
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: A 30 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE/2.400 R.P.M.					
AIRE DE RETORNO AL EVAPORADOR		0°C/30°C	-20°C/30°C	0°C/30°C	-20°C/30°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2.400 r.p.m.	R-134a (W)	3.220	-	4.190	-
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2.400 r.p.m.	R-452a (W)	-	-	-	-
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 50 Hz	R-452a (W)	2.370	-	2.570	-
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN: A -18 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE/2.400 R.P.M.					
AIRE DE RETORNO AL EVAPORADOR		+18°C/-18°C		+18°C/-18°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2.400 r.p.m.	R-452a (W)	-	-	-	-
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 50 Hz	R-452a (W)	-	-	-	-
EVAPORADOR		EVAPORADOR ULTRAPLANO ES300		EVAPORADOR ULTRAPLANO ES500	
Volumen del caudal de aire	m ³ /h	1.420		2.353	
Número de ventiladores		2		3	
Anchura del evaporador	mm	985		1.336	
Profundidad del evaporador	mm	551		596	
Altura del evaporador	mm	178		226	
PESO					
Condensador (funcionamiento eléctrico)	kg			75	
Condensador (sin funcionamiento eléctrico)	kg			60	
Evaporador	kg	18		25,5	
Compresor principal	kg	7,1		7,1	
Carga de refrigerante	kg	1,8		2,1	
Peso total (funcionamiento eléctrico)	kg	102		110	
Peso total (sin funcionamiento eléctrico)	kg	87		95	
DIMENSIONES					
Anchura del condensador (frontal)	mm			1.253	
Profundidad del condensador (frontal)	mm			631	
Altura del condensador (frontal)	mm			276	
Anchura del condensador (techo)	mm			1.312	
Profundidad del condensador (techo)	mm			825	
Altura del condensador (techo)	mm			273	
Longitud del controlador en cabina	mm			135	
Anchura del controlador en cabina	mm			25	
Altura del controlador en cabina	mm			46	
COMPRESOR: VELOCIDAD MÁXIMA RECOMENDADA DE 3.000 R.P.M.					
Modelo				QP16	
Cilindrada	c. c.			163	
Número de cilindros				6	
SISTEMA ELÉCTRICO					
Opciones de voltaje/fase/frecuencia en funcionamiento eléctrico	V/fases/Hz			230 V, 1F, 50/60 Hz 230 V, 3F, 50/60 Hz 400 V, 3F, 50/60 Hz	
Consumo total de corriente en funcionamiento en carretera	12 Vcc (A)	36,0		44,0	
	24 Vcc (A)	20,0		25,0	
REFRIGERANTE					
Carga	R-134a (kg)	1,8		2,1	
Carga	R-452a (kg)	-		-	
DESCARCHE					
AHGD (Descarcho automático por gas caliente)	R134a/R-452a			AHGD	
CONTROLADOR					
				DSR III	

V-400X MAX		V-500X MAX		V-600X MAX	
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: A 30 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE/2.400 R.P.M.					
0°C/30°C	-20°C/30°C	0°C/30°C	-20°C/30°C	0°C/30°C	-20°C/30°C
-	-	-	-	-	-
4.090	2.240	5.440	3.030	6.540	3.480
3.030	1.500	3.450	1.640	4.110	1.920
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN: A -18 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE/2.400 R.P.M.					
+18°C/-18°C		+18°C/-18°C		+18°C/-18°C	
3.570		3.720		4.360	
1.850		1.950		2.330	
EVAPORADOR ULTRAPLANO ES300 MAX		EVAPORADOR ULTRAPLANO ES500 MAX		EVAPORADOR ULTRAPLANO ES600 MAX	
1.420		2.353		2.505	
2		3		3	
985		1.336		1.331	
551		596		592	
178		226		240	
PESO					
		75			
		60			
18		25,5		28	
7,1		7,1		7,1	
2,0		2,0		2,3	
102		110		112	
87		95		97	
DIMENSIONES					
		1.253			
		631			
		276			
		1.312			
		825			
		273			
		135			
		25			
		46			
COMPRESOR: VELOCIDAD MÁXIMA RECOMENDADA DE 3.000 R.P.M.					
		QP16			
		163			
		6			
SISTEMA ELÉCTRICO					
		230 V, 1F, 50/60 Hz 230 V, 3F, 50/60 Hz 400 V, 3F, 50/60 Hz			
36,0		44,0		44,0	
20,0		25,0		25,0	
REFRIGERANTE					
-		-		-	
2,0		2,0		2,3	
DESCARCHE					
		AHGD			
CONTROLADOR					
		DSR III			

Características técnicas

MODELOS MULTITEMPERATURA		V-400X MAX SPECTRUM					
RENDIMIENTO DEL VENTILADOR DEL EVAPORADOR		EVAPORADOR ULTRAPLANO ES200+ES200 MAX		EVAPORADOR ULTRAPLANO ES300+ES100 MAX			
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: NOMINAL A 30 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE/2.400 R.P.M.							
AIRE DE RETORNO AL EVAPORADOR		-20°C/30°C		-20°C/30°C			
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2.400 r.p.m.	R-452a (W)	2.170		2.170			
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 50 Hz	R-452a (W)	1.980		1.420			
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD INDIVIDUAL		ES100		ES200		ES300	
AIRE DE RETORNO AL EVAPORADOR		0°C/30°C		-20°C/30°C		0°C/30°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2.400 r.p.m.	R-452a (W)	2.500	1.350	3.030	1.930	3.430	1.930
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 50 Hz	R-452a (W)	2.110	990	2.420	1.370	2.710	1.370
Anchura del evaporador	mm	608		985		985	
Profundidad del evaporador	mm	490		525		551	
Altura del evaporador	mm	187		133		178	
RENDIMIENTO DEL VENTILADOR DEL EVAPORADOR							
Volumen del caudal de aire	m³/h	866		1.241		1.420	
Número de ventiladores		1		2		2	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN: A -18 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE/2.400 R.P.M.							
AIRE DE RETORNO AL EVAPORADOR				+18°C/-18°C			
Capacidad durante el funcionamiento del motor a 2.400 r.p.m.	R-452a (W)			3.570			
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico a 50 Hz	R-452a (W)			1.850			
PESO							
Condensador (funcionamiento eléctrico)	kg			75			
Condensador (sin funcionamiento eléctrico)				60			
Evaporador	kg	30				26,5	
Compresor principal	kg	7,1				7,1	
Carga de refrigerante	kg	1,9				1,9	
Peso total (funcionamiento eléctrico)	kg	114				111	
Peso total (sin funcionamiento eléctrico)	kg	99				96	
DIMENSIONES							
Anchura del condensador (frontal)	mm			1.253			
Profundidad del condensador (frontal)	mm			631			
Altura del condensador (frontal)	mm			276			
Anchura del condensador (techo)	mm			1.312			
Profundidad del condensador (techo)	mm			825			
Altura del condensador (techo)	mm			273			
Longitud del controlador en cabina	mm			135			
Anchura del controlador en cabina	mm			25			
Altura del controlador en cabina	mm			46			
COMPRESOR: VELOCIDAD MÁXIMA RECOMENDADA DE 3.000 R.P.M.							
Modelo				QP16			
Cilindrada	c. c.			163			
Número de cilindros				6			
SISTEMA ELÉCTRICO							
Opciones de voltaje/fase/frecuencia en funcionamiento eléctrico	V/fases/Hz			230 V, 1F, 50/60 Hz 230 V, 3F, 50/60 Hz 400 V, 3F, 50/60 Hz			
Consumo total de corriente en funcionamiento en carretera	12 Vcc (A)	53				44	
	24 Vcc (A)	30				25	
REFRIGERANTE							
Carga	R-452a (kg)			1,9			
DESCARCHE							
AHGD (Descarcho automático por gas caliente)	R-452A			AHGD			
CONTROLADOR							
				DSR III			

V-600X MAX SPECTRUM									
EVAPORADOR ULTRAPLANO ES300+ES300 MAX		EVAPORADOR ULTRAPLANO ES300+ES150 MAX		EVAPORADOR ULTRAPLANO ES300+2xES150 MAX		EVAPORADOR ULTRAPLANO ES500+ES100N MAX			
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: NOMINAL A 30 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE/2.400 R.P.M.									
-20°C/30°C		-20°C/30°C		-20°C/30°C		-20°C/30°C		-20°C/30°C	
2.830		2.790		2.790		2.730			
2.040		1.970		2.230		1.880			
ES100N		ES150		2 x ES150		ES300		ES500	
0°C/30°C		-20°C/30°C		0°C/30°C		-20°C/30°C		0°C/30°C	
2.480		1.410		3.100		1.910		4.210	
2.450		1.320		2.650		1.450		3.100	
461				755				755	
537				540				540	
189				187				187	
RENDIMIENTO DEL VENTILADOR DEL EVAPORADOR									
566		891		2 x 891		1.420		2.353	
1		1		2 x 1		2		3	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN: A -18 °C DE TEMPERATURA AMBIENTE/2.400 R.P.M.									
				+18°C/-18°C					
				4.360					
				2.330					
PESO									
				75					
				60					
36				32				46	
7,1				7,1				7,1	
2,3				2,3				2,3	
118				114				128	
103				99				113	
DIMENSIONES									
				1.253					
				631					
				276					
				1.312					
				825					
				273					
				135					
				25					
				46					
COMPRESOR: VELOCIDAD MÁXIMA RECOMENDADA DE 3.000 R.P.M.									
				QP16					
				163					
				6					
SISTEMA ELÉCTRICO									
				230 V, 1F, 50/60 Hz 230 V, 3F, 50/60 Hz 400 V, 3F, 50/60 Hz					
53		44		53		53		53	
30		25		30		30		30	
REFRIGERANTE									
				2,3					
DESCARCHE									
				AHGD					
CONTROLADOR									
				DSR III					

Dimensiones

UNIDADES CONDENSADORAS



UNIDAD DE MONTAJE FRONTAL V400X/500X/600X



UNIDAD DE MONTAJE EN EL TECHO V400X/500X/600X

*Las alturas indicadas se corresponden a la altura de la cubierta. Alturas con los ventiladores incluidos: Montaje frontal: 276 mm. Montaje en el techo: 273 mm.



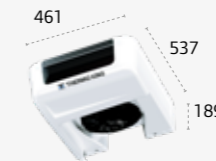
CONDICIONES DE LA GARANTÍA

Thermo King garantiza que el nuevo producto suministrado carece de defectos en materiales y mano de obra durante el periodo de tiempo especificado en las garantías aplicables. Los términos específicos de la garantía de Thermo King se encuentran disponibles para todo aquel que los solicite.

EVAPORADORES



ES100
ULTRAPLANO



ES100N
ULTRAPLANO



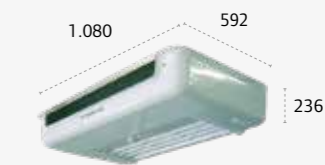
ES150
ULTRAPLANO



ES200
ULTRAPLANO



ES300
ULTRAPLANO



ES400



ES500
ULTRAPLANO



ES600
ULTRAPLANO

CONTROLADOR

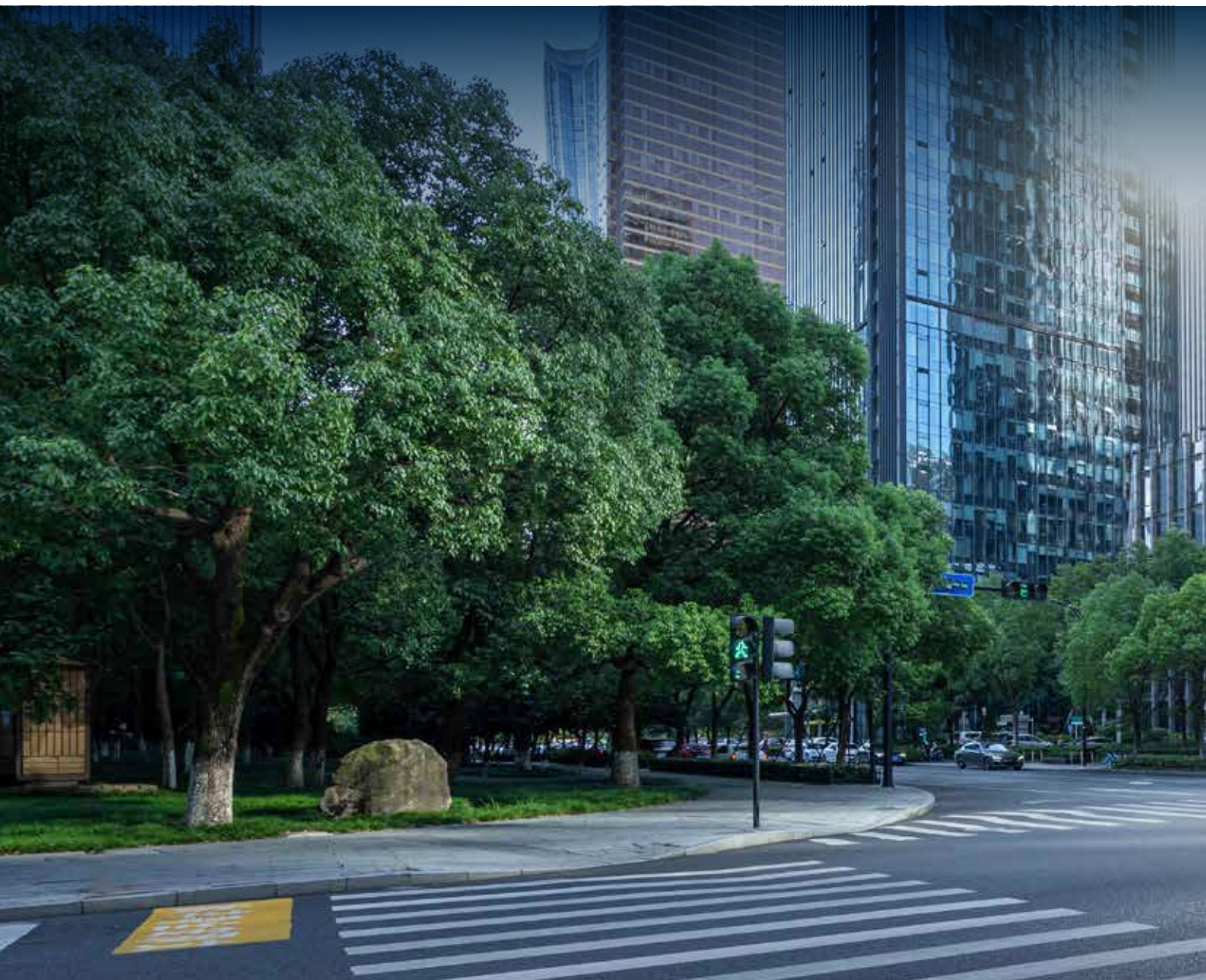


DIRECT SMART REEFER
EN CABINA

TODAS LAS MEDIDAS SON EN MILÍMETROS (MM)

PESO DE LOS EVAPORADORES (APROXIMADO)

ES100 (ultraplano)	9,5 kg	ES300/ES300 MAX (ultraplano)	18 kg
ES100* MAX (ultraplano)	8,5 kg	ES400 MAX	20 kg
ES150 MAX (ultraplano)	14 kg	ES500 (ultraplano)	25,5 kg
ES200 (ultraplano)	15 kg	ES600 MAX	28 kg



THERMO KING

Thermo King, una marca de Trane Technologies (NYSE:TT), una empresa innovadora en el sector de la climatización a escala global, es un líder mundial en el sector de las soluciones de control de la temperatura para el transporte. Thermo King lleva proporcionando soluciones de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores aéreos, contenedores marítimos y vagones de tren, desde 1938.

Para obtener más información
www.thermoking.com

TRANE
TECHNOLOGIES